

# Infrarot-Ölheizgeräte zum Heizen von

Werkstätten | Lagerhallen | Produktionshallen

# EMLO

by TERMOFOL

## EMLO 13 | 16 | 20

Günstige  
**Heizung**  
für große  
Industrieobjekte



Schnelle Heizung

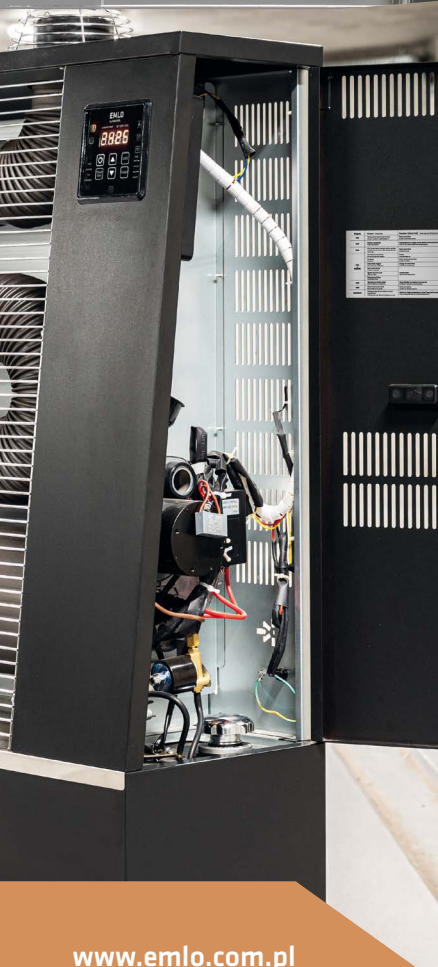


WLAN-Konnektivität



Fernbedienung inklusive





## Vorteile von Infrarot-Ölheizgeräten:

- **Energieeffizienz:** Geringer Energieverbrauch (80 W)
- **Schnelles Heizen:** Heizung effizient für Räume von 900 bis 1400 m<sup>3</sup>
- **Leiser Betrieb:** Geräuschpegel nur 48 dB
- **Sicherheit:** Sicherheitssysteme und Arbeitsparameteranzeigen
- **Mobilität und Einfachheit:** Keine zusätzliche Installation erforderlich. Erhöhte Mobilität des Geräts dank Rollen. Klarer Steuerpanel mit LED-Display am Gerät
- **Fernsteuerung:** Steuerung über mobile App sowie mit beiliegender Fernbedienung
- **Großer Kraftstofftank:** Lange Betriebszeiten ohne Wartung

Infrarot-Ölheizgeräte sind fortschrittliche und sichere Heizgeräte, die ideal zum Heizen großer Räume wie Hallen, Werkstätten oder Eventzelte geeignet sind. Sie sind einfach zu bedienen, effizient und sparsam, dank des dreifachen Abgasnachbehandlungssystems und des Kraftstoffrückgewinnungssystems, das eine gleichmäßige Erwärmung bei minimalem Kraftstoffverbrauch gewährleistet. Diese Geräte erfordern keine Installation – einfach den Kraftstoff nachfüllen und an den Strom anschließen, um große Flächen effektiv zu beheizen.

Model	EMLO-13	EMLO-16	EMLO-20
<b>HEIZWERT</b>	<b>13kW</b> 11180Kcal/h	<b>16kW</b> 13760Kcal/h	<b>20kW</b> 17200Kcal/h
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH (DURCHGÄNGIG)</b>	0.95-1.14L/h	1.18-1.45L/h	1.40-1.60L/h
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH (DURCHSCHNITTlich)*</b> <small>*bei der Beheizung isolierter Räume mit einem Volumen von 500 m<sup>3</sup>, Innentemperatur 15°C, Außentemperatur 0°C, Betriebsdauer 8 Stunden.</small>	~0.31L/h	~0.38L/h	~0.48L/h
<b>KRAFTSTOFFART</b>	Biodiesel   Kerosin   Erneuerbarer Dieselkraftstoff   Diesel oder Heizöl		
<b>MAXIMALE FLÄCHE</b>	bis zu 900 m <sup>3</sup>	bis zu 1100 m <sup>3</sup>	bis zu 1400 m <sup>3</sup>
<b>BRENNER-TYP</b>	Elektromagnetische Pumpe		
<b>STROMVERSORGUNG</b>	220-240V~ 50Hz		
<b>STROMVERBRAUCH</b>	80W (230V, 50 Hz)	80W (230V, 50 Hz)	80W (230V, 50 Hz)
<b>KRAFTSTOFFTANKGRÖSSE</b>	50L	50L	70L
<b>GERÄUSCHPEGEL</b>	45 dB	48 dB	50 dB
<b>PRODUKTMASSE (B x T x H)</b>	950 x 305 x 925mm	950 x 305 x 1100mm	1150 x 305 x 1100mm
<b>GEWICHT</b>	45 kg	50 kg	65 kg
<b>SICHERHEIT DES GERÄTS</b>	Zweifache Überhitzungsschutz, automatische Zündungsausfallerkennung, Stoß-/Neigungssensor, Kraftstoffmangel-Sensor.		
<b>TEMPERATURREGULIERBEREICH</b>	0-40°C	0-40°C	0-40°C



# Infrarot-Ölheizgerät zum Heizen

## Durchschnittlicher Kraftstoffverbrauch:

### EMLO 13 kW

~0,31 l/h  
bis zu  
900m<sup>3</sup>



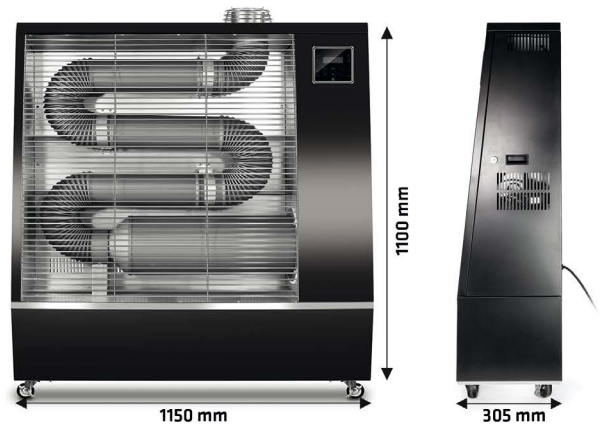
### EMLO 16 kW

~0,38 l/h  
bis zu  
1100m<sup>3</sup>



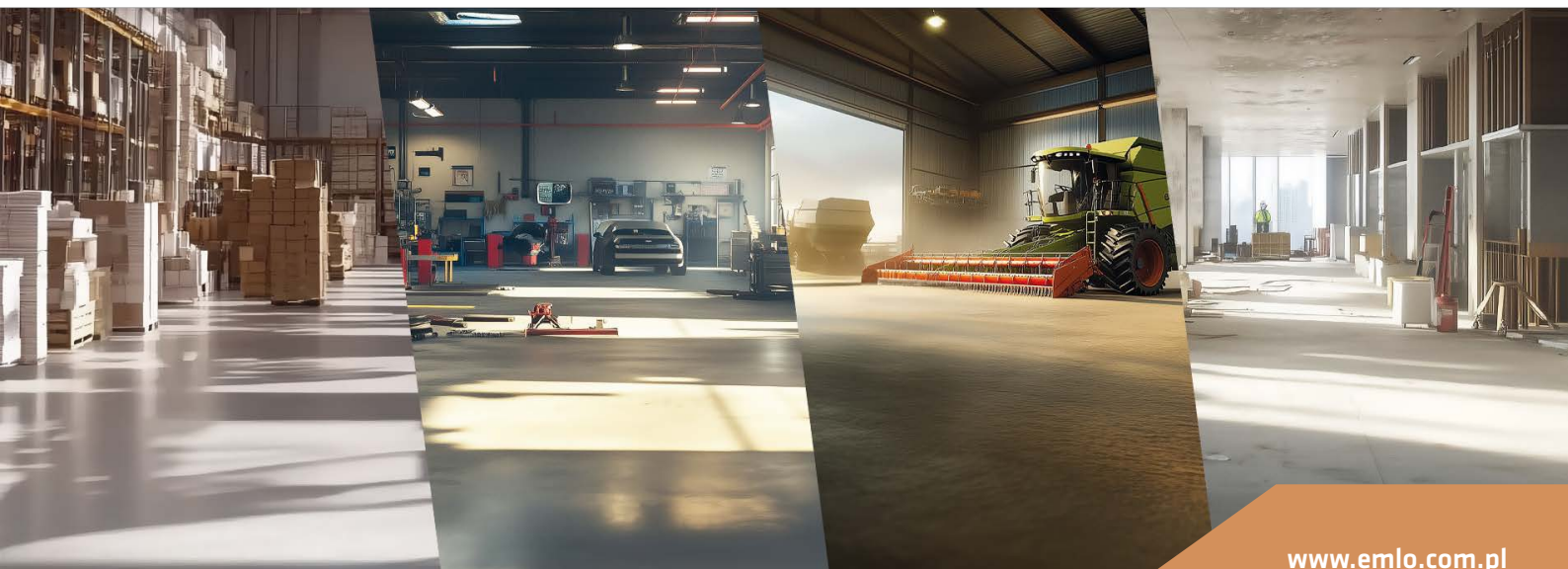
### EMLO 20 kW

~0,48 l/h  
bis zu  
1400m<sup>3</sup>



## Industrielle Heizgeräte – Lohnt sich die Investition?

EMLO Heizgeräte sind Geräte, die effiziente Heizlösungen für verschiedene Räume bieten. Dank niedriger Betriebskosten, Benutzerfreundlichkeit und fortschrittlicher Sicherheitsysteme stellen sie die ideale Lösung für Unternehmen dar, die eine effektive Heizung für Werkstätten, Lagerhallen oder Eventzelte suchen. Der Einsatz von Biokraftstoffen macht sie nicht nur kostengünstig für den Benutzer, sondern auch umweltfreundlich. EMLO Heizgeräte sind eine Investition, die sich schnell auszahlt.



# EMLO

by TERMOFOL

## Infrarot-Ölheizgerät zum Heizen



Die keramische Beschichtung des Rohrs minimiert den Wärmeverlust



Dreifaches Abgasnachbehandlungssystem zur Steigerung der Energieeffizienz

Mobilität des Geräts dank Rollen



Fernsteuerung mit beiliegender Fernbedienung, Panel oder App

